 Centrale Nucléaire de Tihange	ENGINEERING DOCUMENT DE SUPPORT		Code Clas. (Réf)	NT/EME/667/2013/GPGT			
			Type	N° SAP	Part	Version	
			ZNO	10010428310	000	S 02	
			Date	1/06/2016			
DESCRIPTION (Titre court max 40 caractères) : COMPILO : TUTORIAL CONTRACTANTS			Applicable à	T1	T2	T3	Site
			Suivi AQ				NON
			Procédure à utiliser pas à pas				NA
			Procédure à utiliser en référence				NA
			Procédure pour information				NA
Titre long : GESTION DES DONNEES TECHNIQUES PROJET : TUTORIAL A DESTINATION DES CONTRACTANTS						Interne	
N° de classement : 03.01.20			Editeur : BECT EME - ENG Mécanique				
DocMgtService : Documents CNT Site			Original : Voir DocMgtService ou SAP DMS				
D/d : LEBLANC/14sv			Séquence de travail : 05 - Département				
Code du Doc Type : 0413 - Support Dossier project			Business processus : 7.2.09 - Gestion projets NUC				
Nombre de pages (texte-figures-annexes intégrées)		21	Nombre de pages annexes non intégrées				
Document(s) Associé(s) : NA							
AVANT SON UTILISATION, TOUJOURS VERIFIER QU'IL S'AGIT DE LA DERNIERE VERSION APPROUVEE							
LEBLANC P.	ART P.	JEURISSEN M.	VERO P.	Révision partielle			
Auteur(s)	Réviser(s)	Vérificateur(s)	Approbateur(s)	Pages révisées			

Table des matières

1	OBJET	3
2	DONNEES TECHNIQUES A FOURNIR	4
2.1	TYPES DE DONNEES TECHNIQUES	4
2.2	ORIGINE DES DONNEES TECHNIQUES	5
2.3	FIABILITE ET EXHAUSTIVITE DES DONNEES TECHNIQUES COMMUNIQUEES	5
2.4	TIMING ET INTEGRATION DE LA GDTP AU PLANNING	5
3	LE POSTE TECHNIQUE : CLE PRIMAIRE DE RECHERCHE SAP	6
4	ARCHITECTURE DES FICHIERS EXCEL	7
4.1	CARACTERE UNIQUE DES FICHIERS	8
4.2	EN-TETE DES FICHIERS : RAPPEL DES DONNEES PROJET	8
4.3	PROTECTION DES CELLULES ET CHOIX MULTIPLES	9
5	DESCRIPTION DES FICHIERS	10
5.1	LE FICHIER "NUMEROS DE SERIE" : T1-0	10
5.2	LE FICHIER "EQUIPEMENT" : T5-0	12
5.3	LE FICHIER "TACHES DE MAINTENANCE PREVENTIVE : T3-0"	15
6	CELLULE KEY USER	19
7	GLOSSAIRE	19
	ANNEXE 0 : HISTORIQUE ET JUSTIFICATION DES MODIFICATIONS	20

1 OBJET

Ce tutorial, à destination des contractants, a pour but de décrire, de manière précise, les attentes d'Electrabel Tihange en termes de renseignements techniques à fournir par les contractants (S-T) tout au long de la réalisation d'un projet, qu'il soit de type :

- Modification d'une installation existante.
- Projet neuf.

Les données techniques collectées par les contractants (S-T) et communiquées à Electrabel (EBL) sont de deux types :

- Les données techniques liées aux équipements montés et placés sur site dans le cadre du projet.
- Les tâches de maintenance requises par les constructeurs pour ces mêmes équipements.

Ces données vous seront demandées par le biais de trois fichiers Excel qui vous seront envoyés dès le démarrage du projet.

Cette démarche s'inscrit dans un processus global de collecte de l'ensemble des données techniques d'un projet auprès de divers intervenants (bureau d'étude, services internes EBL, ...), à différents moments du déroulement du projet.

Le processus encadrant cette démarche de Gestion des Données Techniques Projet (GDTP) a été baptisé **CompilO** et s'inscrit dans une démarche globale d'amélioration de la fiabilité des installations.

L'ensemble des données techniques reçues par EBL seront contrôlées sur le terrain par l'équipe CompilO avant leur encodage en SAP.

Nous insistons sur l'importance de la fiabilité et de l'exhaustivité des données techniques que vous communiquerez à EBL.

2 DONNEES TECHNIQUES A FOURNIR

2.1 TYPES DE DONNEES TECHNIQUES

Comme abordé dans le chapitre 1, les données techniques à fournir par les S-T sont de deux types :

- Les données liées aux équipements.
- Les tâches de maintenance préventive pour chaque équipement.

2.1.1 Les données liées aux équipements

Nous entendons par "équipement" le composant, mécanique, électrique ou I&C placés par vos soins dans le cadre du projet pour lequel vous êtes sollicité.

Il s'agit de données techniques propre à chaque composants et permettant de définir de manière précise les caractéristiques techniques de ce dernier.

Par exemple, pour une vanne :

- Le numéro de série (dans un fichier séparé : le **T1-0**).
 - La marque.
 - Le type - le modèle.
 - Le type de vanne.
 - Le diamètre et le rating.
 - La matière du corps.
 - Le type de motorisation (associé à l'actuateur).
 - Le fluide géré par la vanne.
 - Le type de raccordement à la tuyauterie.
- } dans le fichier **T5-0**

2.1.2 Les tâches de maintenance préventive

Il s'agit ici de synthétiser, dans le fichier xls (**T4-0**) qui vous sera transmis par mail, les tâches de maintenance préconisées par les constructeurs.

Il ne vous est pas demandé de faire une étude de type MERIDE, AMDEC ou RCM, mais bien de regrouper dans le fichier xls, l'ensemble des tâches de maintenance de niveau 1 exigées par les constructeurs sans les challenger.

Il s'agira, dans la majeure partie des cas de tâches de maintenance de type :

- Lubrification.
- Contrôle 4 sens.
- Remplacement systématique.
- ...

Ces tâches de maintenance sont, en général, reprises dans les notices fonctionnelles ou les manuels utilisateurs fournis par le constructeur.

Il est à noter que les dites notices fonctionnelles devront être intégrées dans le dossier technique qui nous sera fourni pour la mise en service industrielle.

2.2 ORIGINE DES DONNEES TECHNIQUES

Les données techniques à fournir, concernant les équipements et les tâches de maintenance préconisées par les constructeurs ont diverses origines :

- Principalement la documentation technique du constructeur composant le dossier technique à fournir à EBL dans le cadre du dossier constructeur.
- Les schémas de principe, les schémas fluides, les isométriques et les plans en votre possession portant le statut Bon Pour Exécution (BPE ou CFC).
- Les données reprises sur les plaques signalétiques apposées sur les équipements à placer par vos soins, sur site, dans le cadre du projet pour lequel vous êtes sollicités.

Dans le respect des bonnes pratiques en termes de gestion documentaire et d'assurance qualité, il est fortement conseillé de composer le dossier technique dès le démarrage du projet et de compléter ce dernier au fil du projet, et non, comme c'est souvent le cas, de s'atteler à cette tâche au dernier moment, dans la précipitation.

2.3 FIABILITE ET EXHAUSTIVITE DES DONNEES TECHNIQUES COMMUNIQUEES

Les données techniques collectées par le biais des trois fichiers Excel reçus de la cellule **CompilO**, doivent être exhaustives et fiables.

Après réception des fichiers xlsx complétés par vos soins, la cellule CompilO effectuera plusieurs contrôles sur site afin de vérifier la correspondance des données reçues avec le matériel placé.

Suite à ces contrôles, les éventuels écarts constatés entre les données techniques synthétisées dans les fichiers xlsx et la réalité du terrain engendreront un renvoi à l'expéditeur des fichiers xlsx erronés pour correction, et ce, jusqu'à obtention de données pérennes et fiables.

Une fois corrigées, les données techniques contenues dans les fichiers xlsx feront de nouveau l'objet d'un contrôle contradictoire sur site.

Il est à noter que les frais engendrés par les contrôles supplémentaires déclenchés suite aux erreurs constatées pourront vous être répercutés. Cette option sera laissée à l'appréciation du Responsable de Réalisation (ReR) mandaté par EBL, du Chef De Projet (CDP) EBL ou du Titulaire De Marché Tractebel (TM-TE).

2.4 TIMING ET INTEGRATION DE LA GDTP AU PLANNING

Les trois fichiers xlsx vous seront envoyés par E-mail le plus tôt possible, en général quelques semaines avant le démarrage du projet sur le site de la Centrale Nucléaire de Tihange (CNT) afin que vous puissiez vous familiariser avec le format et vous organiser au mieux en interne pour y répondre.

Le texte du courriel vous indiquera une date butée théorique à laquelle vous devrez nous retourner les fichiers dûment complétés.

Cette date butée théorique pourra être aménagée sur demande de votre part en fonction du déroulement réel du projet sur chantier.

Il est clair que l'objectif visé est d'obtenir l'ensemble des renseignements techniques demandés le plus rapidement possible afin de permettre, après contrôle, leur encodage dans la base de données SAP.

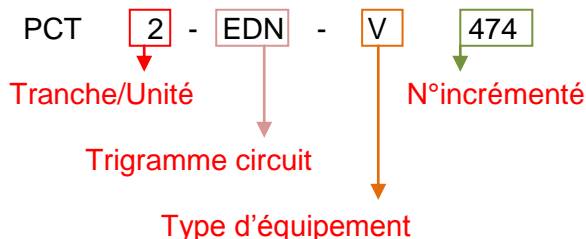
D'un point de vue réglementaire, l'ensemble des données techniques projet doit être encodé pour la Mise en Service Industrielle (MSI).

3 LE POSTE TECHNIQUE : CLE PRIMAIRE DE RECHERCHE SAP

Les Postes Techniques (PT) apparaissent sur les schémas fluides et schémas électriques et permettent d'identifier l'emplacement où l'équipement est monté.

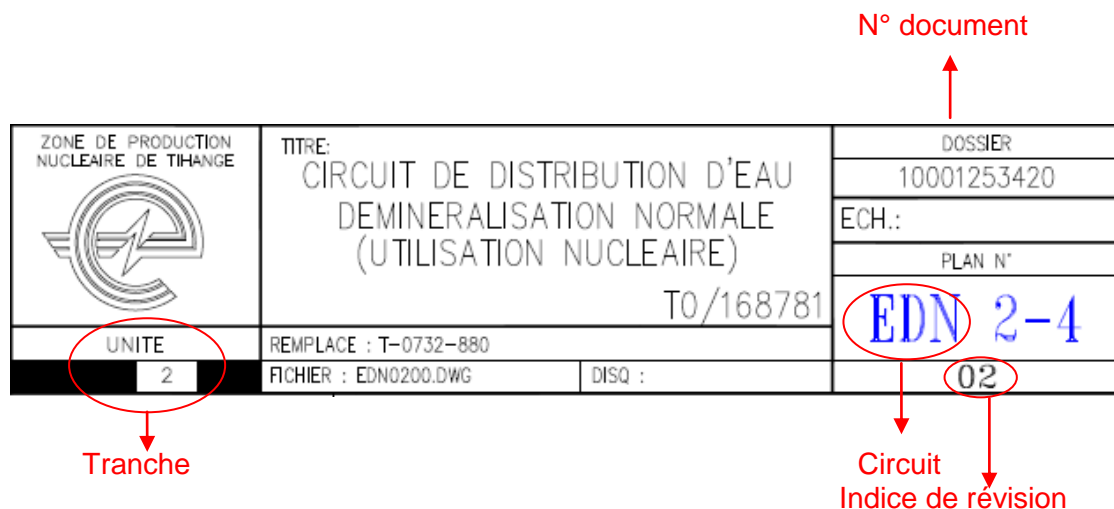
Pour donner une image, l'équipement peut être comparé à une voiture, et le PT à la place de parking dans laquelle la voiture est stationnée.

Les PT sont toujours construits de la même façon :



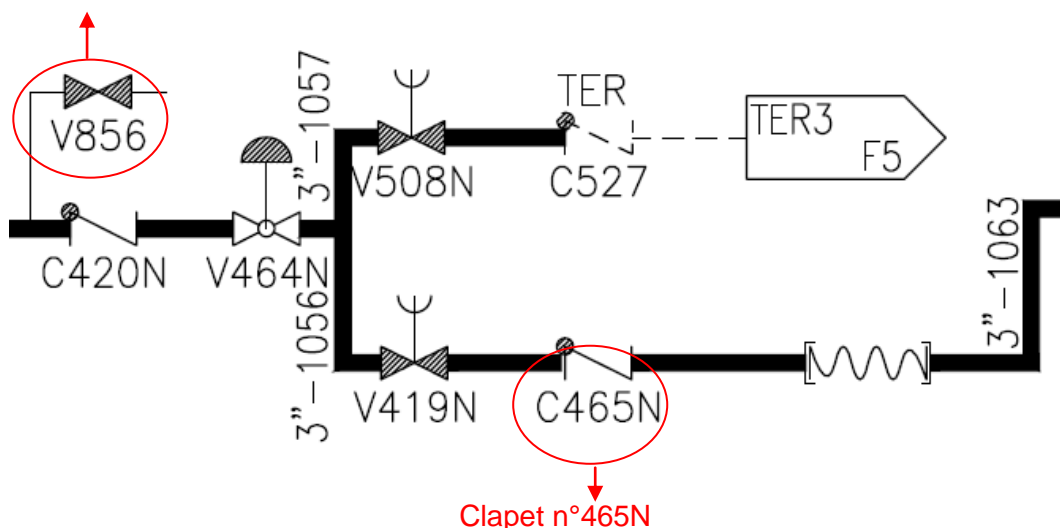
Sur les schémas et plans au statut BPE en votre possession pour le démarrage du chantier, le numéro de l'unité (de la tranche) et le circuit sont repris dans le cartouche.

Le numéro de document ainsi que l'indice de révision sont également visibles dans le cartouche :



Le type d'équipement et son numéro sont reportés au bon emplacement sur le schéma lui-même.

Vanne n° 856



Clapet n°465N

Nous pouvons donc écrire que :

- Le PT est unique.
- Un même composant (ou équipement) pourra être positionné sur plusieurs PT distincts.
- Pour un même composant (ou équipement), les données techniques et les tâches de maintenance préventive liées sont identiques.
- Plusieurs PT pourront avoir les mêmes données techniques et tâches de maintenance liées.

Comme expliqué, le PT est donc la clé primaire de toute recherche en SAP.

Dans les fichiers xls/x que vous recevrez, les PT, ainsi que leur désignation, sont complétés et non modifiables.

Les PT repris dans les fichiers qui vous sont adressés correspondent au scope de votre projet et, par conséquent, aux composants que vous allez placer.

4 ARCHITECTURE DES FICHIERS EXCEL

Un des objectifs de CompilO est également de standardiser et d'harmoniser le format de fichiers échangés entre vous, contractant, et EBL.

Le processus CompilO étant relativement complexe, la GDTP a été informatisée afin de permettre un encodage ordonné et maîtrisé des données techniques projet.

Les fichiers que vous recevrez sont donc générés et ensuite traités par un logiciel développé expressément par EBL.

Afin de garantir le bon fonctionnement du processus dans son ensemble, il est essentiel de respecter certaines règles qui vont être développées dans ce chapitre.

4.1 CARACTERE UNIQUE DES FICHIERS

Les fichiers xlsx que vous recevrez dans la cadre de la GDTP sont générés automatiquement par un logiciel développé et dédié à l'encodage des données techniques en SAP.

Chaque fichier généré par le logiciel est donc unique et propre au scope du projet qui vous est confié. Il contient un TAG, numéro unique composé automatiquement par un algorithme au sein même du logiciel.

Après contrôle et validation de la pertinence des données techniques contenues dans le fichier que vous nous renvoyez, ces données sont "digérées" par le logiciel pour être traitées en vue de l'encodage en SAP par le service EBL habilité.

Le logiciel, par le biais du TAG, ne reconnaît et n'accepte que les fichiers qu'il a lui-même généré.

Il est donc impératif et obligatoire, afin de garantir le bon déroulement du processus dans son ensemble, de **nous retourner le fichier d'origine** dûment complété.

Le fichier d'origine peut être renommé et traité avec toutes les versions de Microsoft Office disponibles (de 93-97 à 2014).

Vous pouvez également en faire des copies de travail, pour autant que le fichier final que vous nous ferez parvenir soit le fichier d'origine reçu par E-mail de la boîte fonctionnelle CompilO.

4.2 EN-TETE DES FICHIERS : RAPPEL DES DONNEES PROJET

Chaque fichier Excel reçu comporte un en-tête reprenant une série de renseignements propres au projet qui vous a été confié par EBL.

Ces renseignements sont libellés comme suit :

Projet : 0848-Best Couche 1	→ Numéro EBL du projet - Description
N° Modification : DM E1/14 /08	→ N° EBL du dossier de modification
Marché : M01-Génie civil	→ N° EBL du marché - Description
LOT : L01a-Mur anti inondation	→ N° EBL du découpage en lot - Description
Contractant : FRANKY	→ Nom de la société en charge du lot
N° Commande : 99000678546	} → Références de la commande passée au S-T
N° Ordre : 5500007654	
Poste : 10	

N.B. : Les renseignements repris dans l'exemple ci-dessus sont fictifs.

Ces renseignements doivent vous permettre, à tout moment, de relier le fichier xlsx sur lequel vous travaillez au projet auquel il fait référence.

4.3 PROTECTION DES CELLULES ET CHOIX MULTIPLES

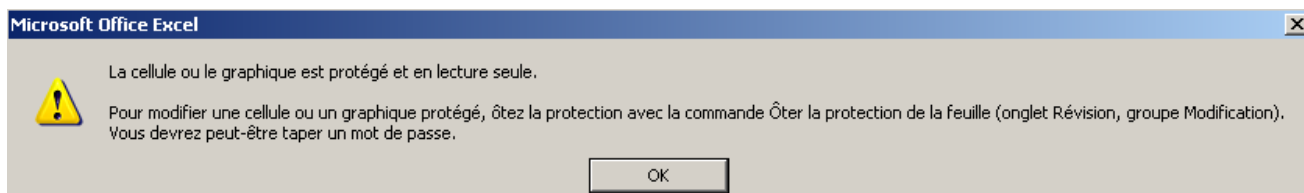
Comme expliqué, les fichiers xlsx envoyés et reçus sont traités par un logiciel. Il est donc obligatoire de standardiser la forme de ces fichiers afin de garantir le traitement des données échangées.

A cet effet, toute modification structurelle des fichiers est verrouillée.

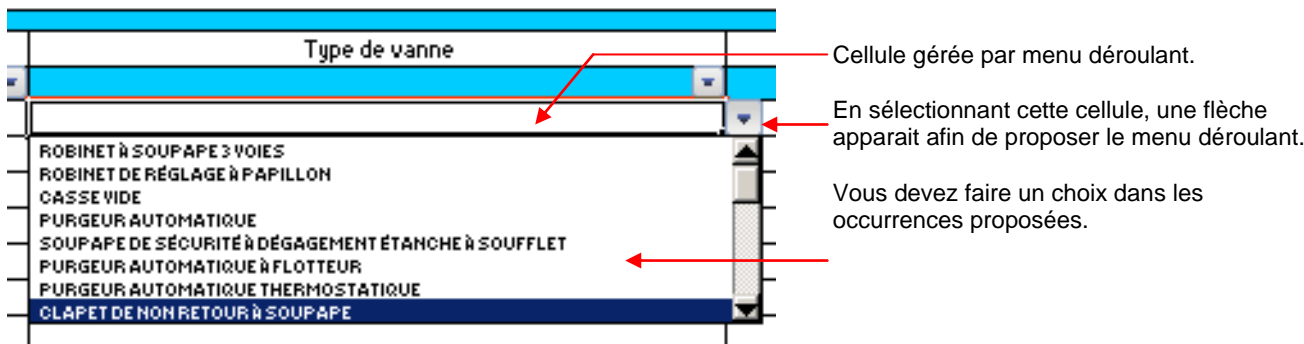
Il est donc impossible de :

- Ajouter ou supprimer des colonnes.
- Modifier, supprimer ou écrire dans les colonnes : N° - Poste Technique - Désignation.
- Modifier, supprimer ou écrire dans l'en-tête.
- Utiliser la fonction de tri.
- Modifier la casse et la cosmétique des cellules.

Les tentatives de modifications structurelles ou d'écriture dans des cellules protégées provoqueront l'apparition d'une boîte de dialogue de type :



Dans le même ordre d'idée, la majeure partie des cellules n'autorise comme réponse que les choix proposés dans les menus déroulant.



Si aucune des occurrences proposées dans le menu déroulant ne devaient correspondre à vos attentes, contactez la cellule **Compilo** afin de fixer la marge à suivre.

Le contenu et la forme des fichiers qui vous sont envoyés seront régulièrement modifiés en fonctions des remarques, observations et propositions que vous nous communiquerez.

N'hésitez donc pas à nous faire part de vos remarques et suggestions, nous les intégrerons dans les limites de fonctionnement du logiciel et dans le respect des règles imposées par EBL.

5 DESCRIPTION DES FICHIERS

Les exemples repris dans les fichiers ci-dessous sont des exemples fictifs ne correspondant pas à un projet réel.

5.1 LE FICHIER "NUMEROS DE SERIE" : T1-0

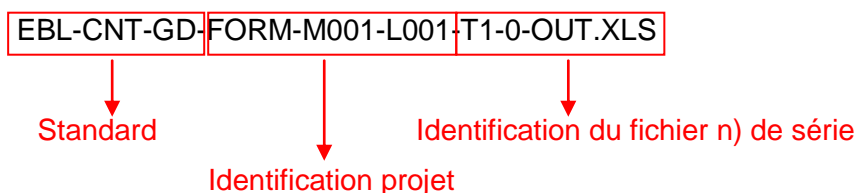
Une des données demandées est le numéro de série de l'équipement placé. Ce numéro, que l'on trouve en général sur la plaquette signalétique de l'équipement, est unique et propre à l'équipement placé.

Selon les cas, il n'est pas toujours nécessaire de relever ce numéro. En effet, il ne sera obligatoire de le relever et de la reporter dans le tableau que pour les équipements suivants :

- Tout équipement classé.
- Moteur.
- Vanne de diamètre > à 2".
- Pompe.


Pour les autres équipements, n'hésitez pas à contacter la cellule **Compilo** (§ 6) afin d'obtenir confirmation de la nécessité de relever les numéros de série.

Le fichier destiné à l'encodage des n° de série se nomme :



Exemple fictif du fichier T1-0 complété :

En-tête non modifiable reprenant les renseignements du projet

GESTION DONNÉES TECHNIQUES PROJET : FICHER D'ENCODAGE DES N° DE SERIE				
		PROJET : 0816 - Remplacement pont D62		
		N° MODIFICATION : F2/11/01 - 01		
		N° MARCHÉ : M01 - Remplacement pont D62		
		N° LOT : L01 - Remplacement pont D62 (Lot initié le 01/05/2015)		
		CONTRACTANT : APILEC (Pierre TOSQUIN)		
		N° COMMANDE : 9900280157		
		N° ORDRE : 5100065850		
		N° POSTE : 10		
N°	Poste technique	Désignation	N° Série Equipement placé	
1	PCT2-MCN-ACC00/PRO	ARMOIRE: PROTECTIONS, DISJONCT. SISMIQUE	COAR45345636363	
2	PCT2-MCN-ACC01/PLC	ARMOIRE: AUTOM.COM. EQUIPEMENTS COMMUNS	COAR45345636363	
3	PCT2-MCN-ACC02/BIR	ARMOIRE: BIRAIL LEV. - DIR. - SECURITE	COAR45345636363	
4	PCT2-MCN-ACC03/TBL	ARMOIRE: TRAPPE BLINDEE LEVAGE	COAR45345636363	
5	PCT2-MCN-ACC04/CEL	ARMOIRE: CHARIOT ELEV.LEV.DIR.PINCE RAIL	COAR45345636363	
6	PCT2-MCN-ACC05/PBO	ARMOIRE: PRISE BOUCHON PINCES	COAR45345636363	
7	PCT2-MCN-ACC06/PEN	ARMOIRE: PENETRATION LEVAGE	COAR45345636363	
8	PCT2-MCN-ACC07/OBT	ARMOIRE: OBTURATEUR LEVAGE	COAR45345636363	
9	PCT2-MCN-ACC08/VSN	ARMOIRE: VANNE & SONDAS DE NIVEAU	COAR45345636363	
10	PCT2-MCN-BAU01/DEC	BOITIER A.U. SISMIQUE LOCAL D303	HJU1526	
11	PCT2-MCN-BAU02/DEC	BOITIER A.U. SISMIQUE LOCAL D355	HJU1527	
12	PCT2-MCN-BAU03/DEC	BOITIER A.U. SISMIQUE LOCAL D459	HJU1528	
13	PCT2-MCN-BAU04/DEC	BOITIER A.U. SISMIQUE LOCAL D502	HJU1529	
14	PCT2-MCN-BAU05/DEC	BOITIER A.U. SISMIQUE LOCAL D602	HJU1530	
15	PCT2-MCN-TL03/D	TABLEAU TL03/D MCN	RTG45365353	
16	PCT2-MPA-D62	PONT TRANSFERT COMBUSTIBLE 80T		
17	PCT2-MTN-TAM11/N1-N2 02-01	PONT 105 T TRANSFERT COMBUSTIBLE TN17T		
18	PCT2-MTN-TAM11/N1-N2 02-02	PONT 105 T TRANSFERT COMBUSTIBLE TN17T		

Données PT et désignation non modifiable

Relevé des n° de série à compléter par vos soins sur base des équipements placés sur site

5.2 LE FICHER "EQUIPEMENT" : T5-0

C'est par le biais de ce fichier que nous allons pouvoir compiler les données techniques relatives aux équipements que vous devez placer sur site dans le cadre du projet confié par EBL.

Ces données, une fois traitées par le logiciel seront à la base de la constitution des types de construction, des B.O.M. et des articles encodés dans SAP par EBL.

Les données communiquées devraient permettre de composer un texte de commande de pièce sans équivoque.

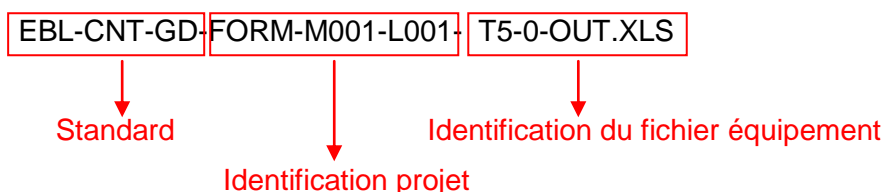
Ces données doivent par conséquent être fiables (As Built) et exhaustives.

Le fichier complété que vous nous communiquerez fera l'objet de la plus grande attention de notre part et sera contrôlé par nos soins sur chantier afin de nous assurer de la pertinence des données communiquées.

Pour rappel, et comme stipulé dans le § 2.3, les discordances entre les données du fichier et les constatations faites sur le terrain feront l'objet d'un rework en termes de contrôle et le fichier vous sera retourné afin de corriger les erreurs constatées.

Ce rework, pourra vous être refacturé sur décision du chef de projet EBL ou du TM-TE.

Le fichier destiné à synthétiser les données techniques équipement se nomme :



La protection de ce fichier (voir §4.3) autorise les actions suivantes :

- Filtre automatique.
- Copier - Coller.

Pour rappel, il est obligatoire de renvoyer le fichier d'origine complété afin qu'il puisse être intégré et traité par le logiciel.

Il est toutefois autorisé de le renommer.

Ces prérequis sont décrits dans le § 4.1.

En cas de doutes ou d'incompréhensions, n'hésitez pas à solliciter la cellule **CompilO** qui pourra vous aider (voir § 6).

A l'ouverture, le fichier contient plusieurs onglets en bas de page :

N°	Poste technique	Marque	Type	Modèle	N° Série
3	PCT1-ZIP-V001	ADAR	RT34	FLOW	1231256
4	PCT1-ZIP-V002	HOPPKINSON	HP04SM16		6778E444778
5	PCT1-ZIP-V003	BRICS	VB4		347788900
6	PCT1-ZIP-V1000	ADAR	RT34	FLOW	34534512

Barre de formule

GESTION DOCUMENTAIRE PROJET : FICHIER D'ENCODAGE DES ÉQUIPEMENTS PLACÉS SUR SITE

PROJET : FORM - Formation CompiLO CDF CONTRACTANT : COFELY FABRICOM (Pascal Leblanc)
N° MODIFICATION : mod122014 N° COMMANDE : P004_9900345434
MARCHÉ : M001 - POMPE DE RELEVAGE N° ORDRE : 55004433
LOT : L001 - Composants mécanique (L) N° POSTE : 10

Electrabel
GDF SUEZ

VANNE SERVO MOTEUR ELEC PLC HVAC MANOMETRE CAPTEUR PRESSION CAPTEUR PRESSION DIFFERENTIEL

A chaque onglet, correspond une famille d'équipement.

Dans la colonne Poste Technique, vous retrouvez le PT, l'emplacement, dans lequel les différents équipements d'une même famille sont positionnés.

Les données techniques demandées dans chaque onglet sont fonctions de la famille de l'équipement.

Dans chaque onglet, vous ne devez compléter que les lignes dans lesquelles un N° de PT est renseigné. Ces PT sont en corrélation avec le scope de votre projet.

Les onglets disponibles correspondant aux familles d'équipements sont les suivants :

- VANNE :Vanne, clapet, soupape, robinet.
- SERVO : Servomoteur, actuateur électrique-pneumatique-hydraulique.
- MOTEUR : Moteur électrique.
- **ELEC** : Equipements électriques et de contrôle-commande autres que ceux repris par un onglet.
- PLC : Automate et matériel associé (carte-slot-...).
- **HVAC** : Equipements HVAC autre que ceux repris par un onglet.
- MANO : Manomètre bourdon.
- CAPTEUR DE PRESSION : Capteur de pression.
- CAPTEUR DE PRESSION DIFFERENTIELLE : Capteur de pression différentielle.
- INDICATEUR : Indicateur digital.
- CAPTEUR T : Capteur de température.
- DEBITMETRE : Débitmètre.
- ALIMENTATION : Alimentation électrique.
- ENREGISTREUR : Enregistreur.
- PRESSOSTAT : Pressostat.
- THERMOSTAT : Thermostat.
- ANALYSEUR : Analyseur.
- CONVERTISSEUR : Convertisseur.
- CAPTEUR DE NIVEAU : Capteur de niveau.
- POMPE : Pompe.
- VENTILATEUR : Ventilateur.
- FILTRE : Filtre.
- RESERVOIR : Réservoir, bidon, tank, nourrice.
- COMPRESSEUR : Compresseur.
- **MECA AUTRES** : Equipements mécaniques autres que ceux repris par un onglet.

Cette liste n'est pas exhaustive et sera complétée de manière régulière. Ces modifications feront l'objet de mise à jour des fichiers, du logiciel et de la présente note.

Les onglets représentés en gras dans la liste ci-dessus permettent d'encoder les données techniques des équipements ne faisant pas encore l'objet d'un onglet particulier

Ces onglets particuliers, que l'on pourrait qualifiés de "généraliste" comportent les champs habituels tels que :

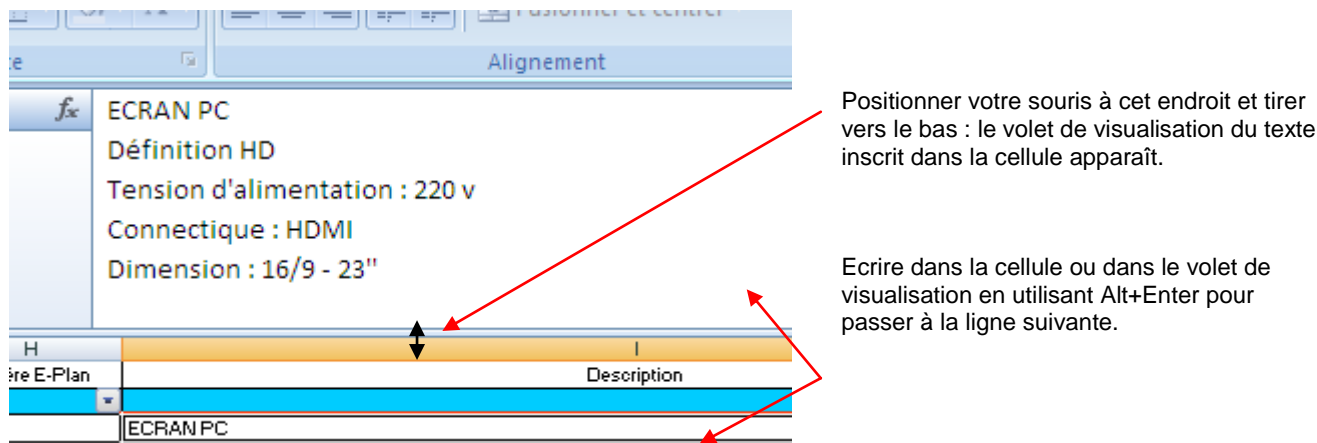
- Marque.
- Type.
- Modèle.
- N° de plan constructeur.

Afin de définir précisément les données techniques complémentaires, un champ nommé "Description" est mis à votre disposition.

Ce champ, en texte libre, vous permet d'encoder les données techniques de l'équipement correspondant. Ces données doivent être suffisamment précises que pour permettre une commande de pièce équivalente sans équivoque possible.

Pour ces onglets généralistes, le fichier vous permet, dans une cellule, de renvoyer à la ligne (Alt + Enter) afin de structurer le texte de manière clair et compréhensible.

Afin de visualiser le texte ainsi rédigé, vous pouvez agrandir le volet de visualisation comme décrit ci-dessous :

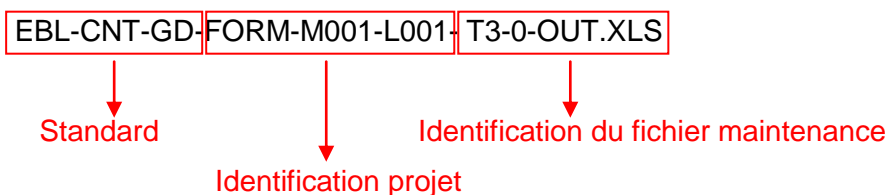


5.3 LE FICHIER "TACHES DE MAINTENANCE PREVENTIVE : T3-0"

Ce fichier, comme son nom l'indique, a pour objectif de regrouper et de synthétiser l'ensemble des tâches de maintenance préconisée par les constructeurs.

Il s'agit de reporter intégralement, sans challenger les périodicités, la désignation des tâches, ou autres renseignements, les propositions de maintenance préventive proposées par les constructeurs.

Le fichier destiné à synthétiser les tâches de maintenance se nomme :



A l'ouverture du fichier, chaque ligne correspond à un PT ou à un ensemble de PT.

A chaque PT ou groupe de PT, qui pour rappel correspond à un ou plusieurs "emplacements" dans lequel est installé un équipement précis, auquel peut être attaché une ou plusieurs tâches de maintenance.

La protection de ce fichier (voir §4.3) autorise les actions suivantes :

- Filtre automatique.
- Copier - Coller.
- Insérer des lignes.

Pour rappel, il est obligatoire de renvoyer le fichier d'origine complété afin qu'il puisse être intégré et traité par le logiciel.

Il est toutefois autorisé de le renommer.

Ces prérequis sont décrits dans le § 4.1.

Nous allons illustrer dans le § 5.1.1 le fichier reçu sur base d'un exemple fictif et dans le § 5.1.2 le même fichier complétés par le contractant.

5.3.1 FICHIER "TACHES DE MAINTENANCE" RECU PAR LE CONTRACTANT

En-tête non modifiable reprenant les renseignements projet et contractant

Titres et désignations des colonnes non modifiables

GESTION DONNÉES TECHNIQUES PROJET - FICHIER RÉCAPITULATIF DES TÂCHES DE MAINTENANCE PRÉCONNISÉES PAR LES CONSTRUCTEURS												
POSTE TECHNIQUE			TÂCHE DE MAINTENANCE				RENSEIGNEMENTS LUBRIFIANT					
N°	Poste(s) Technique(s) de type de construction identique	Description technique Equipement	Type de Maintenance	Désignation de la tâche de maintenance	Remarque particulière	Etat de l'installation	Périodicité		Type de lubrifiant	Quantité de lubrifiant		
							Nbr.	Unité	Marque	Désignation	Quantité	Unité
1	PCT2-HCH-BAU11/DEC	Marque : Marq_ELEC_10 Type : Type Elec 10 Modèle : Modèle Elec 10 N° Plan constructeur : Plan Constr Elec 10 Répéter E-Plan : Rép Plan Elec 10 Description : Description Elec 10										
2	PCT2-HCH-BAU12/DEC	Marque : Marq_ELEC_11 Type : Type Elec 11 Modèle : Modèle Elec 11 N° Plan constructeur : Plan Constr Elec 11 Répéter E-Plan : Rép Plan Elec 11 Description : Description Elec 11										
3	PCT2-HCH-BAU13/DEC	Marque : Marq_ELEC_12 Type : Type Elec 12 Modèle : Modèle Elec 12 N° Plan constructeur : Plan Constr Elec 12 Répéter E-Plan : Rép Plan Elec 12 Description : Description Elec 12										

Données PT non modifiables

Données techniques relatives au type d'équipement non modifiables

Champ texte :
Description de la tâche de maintenance

Champ texte :
Remarque particulière

Menu déroulant : Etat de l'installation

En marche : Si la tâche de maintenance peut être réalisée, dans le respect des règles de sûreté et de sécurité, avec l'installation en fonctionnement normal

A l'arrêt : Nécessite un arrêt de l'installation afin de réaliser la tâche de maintenance requise

A compléter si la nature de la tâche est "LUB"
Le champ se dégrise si la nature de la tâche sélectionnée est LUB

Type de lubrifiant (menu déroulant)
H : Huile
G : Graisse

Marque du lubrifiant (champ texte)

Désignation (champ texte)
Désignation normalisée du lubrifiant (ex : EP3)

Quantité (champ texte)
Entrer un nombre en fonction de l'unité choisie

Unité (menu déroulant)
L : Litre
Gr : Gramme
Cm³ : centimètre cube

Périodicité de la tâche de maintenance
La périodicité est composée d'un nombre (champ texte) et de l'unité de périodicité (menu déroulant)


Unité du menu déroulant :

H : Heure
J : Jour
M : Mois
A : Année
R : Revision ou arrêt de tranche

Menu déroulant : Nature de la tâche

LUB : Tâche de lubrification (graissage, vidange, appoint, ...)
NET : Tâche de nettoyage
REE : Remplacement systématique (remplacement cadencé systématique)
CTV : Contrôle visuel (contrôle 4 sens ne nécessitant aucun démontage)
CTI : Contrôle interne (nécessitant un démontage, une ouverture)
TST : Test - essais (test fonctionnel)
MES : Mesure (vibration, analyse d'huile, thermographie, ...)
DIV : Autres

5.3.2 exemple de fichier complete par les contractants

GESTION DONNÉES TECHNIQUES PROJET - FICHIER RECAPITULATIF DES TÂCHES DE MAINTENANCE PRÉCONNISÉS PAR LES CONSTRUCTEURS												
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  </div> <div> <p>PROJET : 0115 - Remplacement pal DE2 MODIFICATION : F2/11/14 - M MARCHE : 011 - Remplacement pal DE2 LOT : 011 - Remplacement pal DE2 (Lot initial: M/05/2015)</p> </div> <div> <p>CONTRACTANT : ARLEC (Pierre TOSSOUH) COMMANDE : 33020157 DEBUT : 30/06/2015 POSTE : 11</p> </div> </div>												
POSTE TECHNIQUE			TÂCHE DE MAINTENANCE						RENSEIGNEMENTS LUBRIFIANT			
N°	Poste(s) Technique(s) de type de construction identique	Description technique Equipement	Type de Maintenance	Désignation de la tâche de maintenance	Remarques particulières	Etat installation	Périodicité		Type de lubrifiant		Quantité de lubrifiant	
							Hér.	Unité	Type	Marque	Désignation	Quantité
1	PCT2-MCH-PAUM/DEC	Marque: Marc_ELEC_10 Type: Type Elea 10 Modèle: Modèle Elea 10 N° Plan constructeur: Plan Casule Elea 10 Repère E-Plan: Rep Plan Elea 10 Description: Description Elea 10	REC	Remise en Elea/PCT2-MCH-PAUM/DEC	RHOPART PCT2-MCH-PAUM/DEC	Appel	1	H				
			LUB	Lubrification PAUM/DEC		Marque	1	H	H	TOTAL	Quantité	10
2	PCT2-MCH-PAUM2/DEC	Marque: Marc_ELEC_10 Type: Type Elea 10 Modèle: Modèle Elea 10 N° Plan constructeur: Plan Casule Elea 10 Repère E-Plan: Rep Plan Elea 10 Description: Description Elea 10	REC	Remise en Elea/PCT2-MCH-PAUM2/DEC	RHOPART PCT2-MCH-PAUM2/DEC	Appel	2	H				
3	PCT1-MCH-PAUM1/DEC	Marque: Marc_ELEC_10 Type: Type Elea 10 Modèle: Modèle Elea 10	REC	Remise en Elea/PCT1-MCH-PAUM1/DEC	RHOPART PCT1-MCH-PAUM1/DEC	Appel	1	H				

Le PT contient un équipement pour lequel le constructeur préconise plusieurs tâches de maintenance :

Il suffit dès lors d'insérer une ligne en dessous de la ligne d'origine. Pour ce faire :

- Sélectionner la ligne en dessous de l'endroit où vous désirez intercaler une ligne vide
- Faire un clic droit
- Sélectionner insertion

Répéter l'opération autant de fois que nécessaire

Le type de maintenance "LUB" a été sélectionné :

Les cellules permettant d'encoder les renseignements lubrifiant sont dégrisées et doivent être complétées

Notes

Si le (ou les) PT contient des équipements pour lesquels les constructeurs ne recommandent aucune tâche de maintenance particulière :

- Les colonnes D à N restent vides.
- La colonne "Remarques particulières" peut contenir l'indication "PAS DE MAINTENANCE".

Si un PT a été supprimé dans le cadre du projet :

Il est évident que pour ce repère fonctionnel, qui va être démonté dans le cadre du projet, il n'y a aucune tâche de maintenance possible.

La ligne reste donc vide

6 CELLULE KEY USER

Si vous rencontrez le moindre problème ou doute lors de la compilation des différentes données techniques, qu'elles soient liées aux équipements ou aux tâches de maintenance, n'hésitez pas à contacter la cellule **CompilO** par E-Mail à l'adresse suivante :

cnt-compilo@electrabel.com

La cellule **CompilO** traitera votre requête aussi rapidement que possible et prendra contact avec vous afin de répondre à votre demande.

C'est également vers cette boîte fonctionnelle que vous retournerez les fichiers dûment complétés.

7 GLOSSAIRE

BOM	→ Bill of Material
BPE	→ Bon Pour Exécution
CDP	→ Chef de Projet
CNT	→ Centrale Nucléaire de Tihange
CompilO	→ Logiciel et processus de gestion des données techniques
EBL	→ Electrabel
GDTP	→ Gestion des Données techniques Projet
HVAC	→ Chauffage, ventilation et air conditionné
I&C	→ Contrôle commande
MSI	→ Mise en service Industrielle
ReR	→ Responsable de réalisation
RP	→ Réception Provisoire
S-T	→ Contractant
PT	→ Poste Technique
TM-TE	→ Titulaire de marché Tractebel
TE	→ Tractebel Engineering
Xlsx	→ Fichier Excel

ANNEXE 0 : HISTORIQUE ET JUSTIFICATION DES MODIFICATIONS

Version	Date	Justification
S 00	26.06.2015	Création de la note.
S 01	25.06.2015	Mise à jour suite à modification du processus CompilO.
S 02	Version actuelle	Mise à jour logo Engie.

GRILLE DE DIFFUSION – LIEUX DE CLASSEMENT (version 01-2015)

MAITRES ET CONTROLES							SIMU	DCE	S	T1	T2	T3	AUTRES CLASSEMENTS							SIMU	DCE	S	T1	T2	T3		
OPR	Salle de commande principale													CARE	Archives Sécurité												
	Salle de commande BUS/Panneau de repli														CARE SRP Logis.: local décontamination (via TA SRP)												
	Salle de commande TEL														CARE SRP Logis. : hôpitaux CHRH / CHU (via TA SRP)												
	Salle de commande TEG														CARE SRP : EPI - Hors Zone (via TA SRP)												
	Salle de commande TDS														CARE SRP : CARA / VRP (via TA SRP)												
	Centre opérationnel de tranche COT <input type="checkbox"/> via CARE NS <input type="checkbox"/> via OPR														CARE SRP : sortie matériel (via TA SRP)												
	Centre opérationnel COS <input type="checkbox"/> via CARE NS <input type="checkbox"/> via Filings														CARE PPA (accès)												
	OPS Support Essais														CARE SRP Méthodes (Site)												
	OPC Chimie														OPR	Bâtiment DE (piscine désactivation)											
	OPC Chimie Labo HZ															PPM	PPM/QA										
	OPC Chimie Labo Z													LTO	LTO (secrétariat)												
	OPD Déchets (local Brigadier)														ENG	ENG (secrétariat)											
	Salle de commande principale SIMU (SFS)													MNT		Electricité/Instrumentation (calculateurs)											
	Salle de commande secondaire SIMU (SMF)																										
	Salle de cours (Fermi)																										
	Poste Instructeurs																										
	OPR Centralisé (formateurs) AR22																										
	FUEL	FUEL (local Archives)																									
		FUEL (piscine)																									
	MNT	Historique/Ordonnancement																									
CARE	CARE SRP Logis.: class. réf. - (via TA SRP)																										
	CARE SRP Interv.: class. réf. HZ - (via TA SRP)																										
	CARE SRP Interv.: local RP Z - (via TA SRP)																										

DIFFUSION ELECTRONIQUE (SAP DMS)

SBWP	T1			T2			T3		
NOM / LISTE OUTLOOK	LEBLANC P.			DE RUETTE M.			CNT - ENGINEERING Service ELI		
	HOLLEVOET J.			BELLIN G.			CNT - ENGINEERING Service EME		
	WILMART J.-P.			SWERTS D.			CNT - ENGINEERING Service EPM		
	SZEDLESKI D.			HOUART S.			CNT - ENGINEERING Service ESP		
	HOFKENS W.			HELLAS F.			CNT - ENGINEERING Service ESH		
	CHARTIER S.			DEFAWE A.					
	MOREAU P.			LAMBRECHTS P.					
	LOUSBERG A.			COLINET P.					
	VERO P.			CUDLICI C.					

DIFFUSION ELECTRONIQUE COMPLEMENTAIRE (OUTLOOK/PORTAIL)

	Mail+ PDF	Portail	Mail+ PDF	Portail
DocMgt Nuclear TE (TRACTEBEL ENGINEERING – BELGIUM)			AIA : rahaye@vincotte.be	
Portail Tractebel (DM)			AIB VINCOTTE :	
BEL V : spoc_ti1@belv.be			SPIE BELGIUM : stephanie.bauduin@spie.com	
BEL V : spoc_ti2@belv.be			COFELY FABRICOM INDUSTRIE SUD SA : marc.haentjens@cofelyfabricom-gdlsuez.com	
BEL V : spoc_ti3@belv.be			STORK : alain.sougne@stork.com	
BEL V : spoc_tis@belv.be			CMI : corine.lemoine@cmigroupe.com	
AFCN : christian.vandecasteele@fanc.fgov.be				
ATTENTIA Tihange (Electrabel)				

Légende : X = mail (SAP ou OUTLOOK) ou mise à disposition sur portail / n = nombre de copies papier (uniquement pour les lieux de classement)